



De NVDO Sectie Techniek richt zich in 2020 op Condiitiemonitoring in de keten van Asset Management. Dat doen we middels een fysieke drieluik. Leerzaam, Leuk en Praktisch! Niet alleen geschikt voor het midden kader, maar ook de maintenance professional op MBOniveau is van harte welkom!

Condiitiemonitoring in de keten van Asset Management; Technisch Falen

"Naar betere performance in de keten van Asset Management door onderzoek naar technisch falen"

Datum 4 maart 2020
Tijd 13.30-16.30 uur
Locatie Dekra Rail, Utrecht

Opening en Algemene introductie

Ton van Beek, Technisch Manager bij SKG-IKOB en Bestuurder NVDO Sectie Techniek

Onderzoek naar technisch falen

Jaap Horst, Manager Materiaalkunde-vakgroep DEKRA Rail

Technisch falen levert een operationeel probleem op dat zo snel mogelijk moet worden opgelost om productieverlies te minimaliseren. Even belangrijk als het oplossen van de stilstand, is het onderzoeken van de oorzaak van het falen. Dit levert essentiële informatie op waarmee technisch falen in de toekomst voorkomen kan worden en mogelijk zelfs het proces kan worden verbeterd. Wij zullen laten zien wat het belang is van schadeonderzoek. We zullen aan de hand van inspirerende voorbeelden de meest voorkomende oorzaken van technisch falen bespreken en twee methodes behandelen die kunnen worden gebruikt als hulpmiddel om de faaloorzaak vast te stellen

Het Europese STEPWISE-project

Eric van Dijk, Senior onderzoeker bij ECN part of TNO

Bij de productie van ijzer en staal komt jaarlijks zo'n twee miljard ton CO₂ vrij, waarvan tien procent in de Europese Unie. In het Europese STEPWISE-project zijn methoden ontwikkeld om de CO₂ zo veel mogelijk uit het productieproces te verwijderen. Een consortium, gecoördineerd door TNO heeft een technologie doorontwikkeld die de CO₂-uitstoot in deze sector op een kosteneffectieve manier fors terugdringt. In het vier jaar durende STEPWISE-project, gefinancierd uit het onderzoeksprogramma Horizon 2020, is de zogeheten Sorption Enhanced Water Gas Shift-technologie (SEWGS) van ECN part of TNO op industriële schaal gedemonstreerd. Hierin is aangetoond dat 85% van de CO₂ met behulp van adsorptiemiddelen is te verwijderen waarbij nog maar de helft van de hoeveelheid energie nodig is voor een zelfde resultaat met conventionele technologieën. Door die efficiëntere afvangsmethode is de hoeveelheid af te vangen CO₂ verdubbeld. De technologie is gebaseerd op een hoge temperatuur vast adsorbents, welke in een pressure-swing-adsorption proces de CO₂ scheiding verwezenlijkt, waarbij de CO conversie tot H₂ en CO₂ wordt gekatalyseerd.

Netwerkpauze gevolgd door RONDLEIDING

Inspiratie met het rode bankje

Een live interview met Paul Derks (Assetmanager bij Mobilis B.V.) en Erik Schuring (Principal Research Assistent at TNO, mede namens Bond van Materialen).

Afsluiting gevolgd door Netwerkborrel

[**Aanmelden klik hier!***](#)